



SAS BALLASTIERES WERNY  
Lieu dit Mauchenfeld  
67390 MARCKOLSHEIM



Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische  
für Ingenieur- und Straßenbau  
EN 13242 : 2002-12

Datum : 29/09/2009 | Rév : 3 | Blatt Nr : 1/1

Zertifikat : n° 1429-BPR-320229-13242

Petrographischer Typ : Alpine Moräne -  
Oberrheinkies und sand

1429

**Sortenverzeichnis mit Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung**

Numéro		203	204	205	220	208	216	295
<b>Korngrösse</b>		<b>0/2CS</b>	<b>0/4CS</b>	<b>2/5.6C</b>	<b>4/14C</b>	<b>4/8C</b>	<b>11.2/16C</b>	<b>GNT 4</b>
Kornzusammensetzung	4.3.1	GF85	GF80	Gc 85-15	Gc 85-20	Gc 85-15	Gc 85-20	
	4.3.2	-	-	GTc 25/15	GTc20/15	GTc 25/15	GTNR	
	4.3.3	GTF10	GTF 10	-	-	-	-	
Kornform	4.4	-	-	FI 20	FI 20	FI 20	FI 20	
Anteil gebrochener Körner	4.5	-	-	C 95/1	C 90/3	C 95/1	C 90/1	
Gehalte an Feinanteilen	4.6	f 16	f 10	f 2	f 2	f 2	f 2	
Qualität der Feinanteilen	4.7	SE 65	SE 65	-	-	-	-	
Widerstand gegen Zertrümmerung	5.2	-	-	LA 20	LA 20	LA 20	LA 20	
Widerstand gegen Verschleiss	5.3	-	-	MDE 10	MDE 10	MDE 10	MDE 10	
Kornrohdichte (Mg/m <sup>3</sup> ) ± 0.03	5.4	2,65	2,67	2,63	2,64	2,62	2,62	
Wasseraufnahme WA <sub>24</sub>	5.5	0,2	0,36	0,4	0,7	1,0	1,0	
Säuerlösliches Sulfat	6.2	APD	APD	APD	APD	APD	APD	
Gesamtschwefel	6.3	S <sub>NR</sub>	S <sub>NR</sub>	S <sub>NR</sub>	S <sub>NR</sub>	S <sub>NR</sub>	S <sub>NR</sub>	
Organische Bestandteile	6.4.1	APD	APD	APD	APD	APD	APD	
Auslaugung von Gesteinskörnungen	6.4.3	APD	APD	APD	APD	APD	APD	
Fremde Bestandteile (Holz, Glas etc.)	6.4.4	Keine	Keine	Keine	Keine	Keine	Keine	
Kochversuch für Sonnenbrand-Basalt	7.2	-	-	APD	APD	APD	APD	
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	7.3.2	WA24 1	WA24 1	WA24 1	WA24 1	WA24 1	WA24 1	
	7.3.3	-	-	F1	F1	F1	F1	

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

APD = NPD (-) No Performance Determined

**Feine Gesteinskörnungen**

Sorte Nr.	Korngrösse	werktypische Kornzusammensetzung durchgang durch das sieb (mm) in M.-%				Toleranz nach Tab. 4
		0,063	1	2	4	
203	<b>0/2CS</b>	11 ± 3	64 ± 10	93 ± 5	-	GTF10
206	<b>0/4CS</b>	7 ± 3	-	41 ± 10	93 ± 5	GTF 10

**Grobe Gesteinskörnungen**

Sorte Nr.	Korngrösse	werktypische Kornzusammensetzung durchgang durch das sieb (mm) in M.-%			Toleranz nach Tab. 3
		4	5,6	10	
205	<b>2/5.6C</b>	65 ± 15			GTc 25/15
208	<b>4/8C</b>		35 ± 15		GTc 25/15
220	<b>4/14C</b>			55 ± 15	GTc20/15

**GNT**

Toleranz nach Tab 4, 5, 6, 7

Sorte Nr.	Korngrösse	werktypische Kornzusammensetzung durchgang durch das sieb (mm) in M.-%							
		Tab 4		Tamis A	Tamis B	Tamis C	Tamis E	Tamis F	Tab 5
295	GNT 4	1.4D (20.0)	D (14.0)	8	4	2	1	0,5	
		100	85 à 99	55 à 85	35 à 65	22 à 50	15 à 40	10 à 35	Spéc. Tab 6
				63 < <77	43 < <57	30 < <42	22 < <33	15 < <30	Val. Tab 6
		100	93	± 8	± 8	± 8	± 7	± 5	Tab 7
				73	54	35	25	16	Valeur déclarée



HOCHSCHULE KONSTANZ TECHNIK, WIRTSCHAFT UND GESTALTUNG  
UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES